

Министерство образования Саратовской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Саратовской области
«Балашовский политехнический лицей»

СОГЛАСОВАННО

Начальник эксплуатационного локомотивного депо
Юго-Восточной дирекции тяги –
структурное подразделение Дирекции тяги –
филиала ОАО «РЖД»
Ефимов Евгений Викторович



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ СО «БПЛ»
Горшков Виктор Валерьевич



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
По профессии 23.01.09 Машинист локомотива**

Программа производственной практики разработана на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО) **190623.01** Машинист локомотива, приказ Министерства образования и науки РФ от 02 августа 2013 г. № 703;

– Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 "О практической подготовке обучающихся";

– Федеральный закон Российской Федерации от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»

– Приказ Министерства образования и науки РФ № 464 от 14 июня 2013 года (в ред. Приказом Минобрнауки России от 22.01.2014г. 331, от 15.12.2014г. №1580, Приказа Минпросвещения России от 28.08.2020 №441) ;

Разработчики: ГБПОУ СО «Балашовский политехнический лицей»

И.о. зам.директора по УПР ГБПОУ СО «БПЛ» Згибнева Елена Викторовна

Методист ГБПОУ СО «БПЛ» Филиппова Галина Владимировна

Начальник эксплуатационного локомотивного депо Балашов дирекция тяги ЮВЖД Ефимов Евгений Викторович

Преподаватель общепрофессионального и профессионального циклов ГБПОУ СО «БПЛ» Сазыкин Геннадий Владимирович

Мастер производственного обучения ГБПОУ СО «БПЛ» Шамина Елена Ивановна

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы (программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих) (далее – ОПОП ППКРС) в соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии **23.01.09** Машинист локомотива.

1.2. Место практики в структуре образовательной программы

Раздел ППКРС ПП.00 «Производственная практика» является обязательным и представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся.

Производственная практика направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта работы на предприятии и реализуется по основным видам профессиональной деятельности:

- ▶ Техническое обслуживание и ремонт локомотива (по видам);
- ▶ Управление и техническая эксплуатация локомотива (по видам) под руководством машиниста;

для последующего освоения обучающимися общих и профессиональных компетенций по избранной профессии в рамках профессиональных модулей ОПОП ППКРС по профессии **23.01.09** Машинист локомотива.

ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт локомотива (электровоз) – ПП01 Производственная практика;

ПМ.02 Управление и техническая эксплуатация локомотива(электровоз) под руководством машиниста – ПП02 Производственная практика ;

1.3. Цели и задачи практики

Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по профессии среднего профессионального образования, формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы по профессии.

Задачами производственной практики являются:

Практика направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии.

Поставленные цель и задачи достигаются путём выполнения широкого спектра практических заданий.

1.4. Количество часов на производственную практику

Всего 1332 часов, в том числе:

в рамках освоения ПМ 01 «**Техническое обслуживание и ремонт локомотива (электровоз)**» производственная практика 576 часов;

в рамках освоения ПМ 02 «**Управление и техническая эксплуатация локомотива(электровоз) под руководством машиниста**» производственная практика 756 часов;

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Компетенции и личностные результаты программы воспитания обучающихся, формируемые в результате прохождения учебной практики

Процесс прохождения производственной практики направлен на освоение общих и профессиональных компетенций, формирование личностных результатов программы воспитания .

В результате прохождения производственной практики обучающийся должен обладать **общими компетенциями (ОК)**, **профессиональными компетенциями (ПК)**, а также показать свои **личностные результаты (ЛР) программы воспитания**

Общие компетенции (ОК) формируемые у обучающихся в результате прохождения производственной практики.

Код формируемых общих компетенций	Наименование результата обучения
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Профессиональные компетенции (ПК) формируемые у обучающихся в результате прохождения производственной практики

Код формируемых профессиональных компетенций	Наименование результата обучения
Слесарь по ремонту подвижного состава должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:	
ПМ.01. Техническое обслуживание и ремонт локомотива (по видам)	
ПК 1.1.	Проверять взаимодействие узлов локомотива.
ПК 1.2.	Производить монтаж, разборку, соединение и регулировку частей ремонтируемого объекта локомотива.
Помощник машиниста электровоза должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:	
ПМ.02. Управление и техническая эксплуатация локомотива (по видам) под руководством машиниста.	
ПК 2.1.	Осуществлять приемку и подготовку локомотива к рейсу
ПК 2.2.	Обеспечивать управление локомотивом
ПК 2.3.	Осуществлять контроль работы устройств, узлов и агрегатов локомотива

Личностные результаты программы воспитания, формируемые у обучающихся в результате прохождения производственной практики

Личностные результаты	Код личностных результатов
Готовность обучающегося соответствовать ожиданиям работодателей: ответственный сотрудник, дисциплинированный, трудолюбивый, нацеленный на достижение поставленных задач, эффективно взаимодействующий с членами команды, сотрудничающий с другими людьми, проектно мыслящий.	ЛР 13
Приобретение обучающимся навыка оценки информации в цифровой среде, ее достоверность, способности строить логические умозаключения на основании поступающей информации и данных.	ЛР 14
Приобретение обучающимися социально значимых знаний о нормах и традициях поведения человека как гражданина и патриота своего Отечества.	ЛР 15
Приобретение обучающимися социально значимых знаний о правилах ведения экологического образа жизни о нормах и традициях трудовой деятельности человека о нормах и традициях поведения человека в многонациональном, многокультурном обществе.	ЛР 16
Ценностное отношение обучающихся к своему Отечеству, к своей малой и большой Родине, уважительного отношения к ее истории и ответственного отношения к ее современности.	ЛР 17
Ценностное отношение обучающихся к людям иной национальности, веры,	ЛР 18

культуры; уважительного отношения к их взглядам.	
Уважительное отношения, обучающихся к результатам собственного и чужого труда.	ЛР 19
Ценностное отношение обучающихся к своему здоровью и здоровью окружающих, ЗОЖ и здоровой окружающей среде и т.д.	ЛР 20
Приобретение обучающимися опыта личной ответственности за развитие группы обучающихся.	ЛР 21
Приобретение навыков общения и самоуправления.	ЛР 22
Получение обучающимися возможности самораскрытия и самореализация личности.	ЛР 23
Ценностное отношение обучающихся к культуре, и искусству, к культуре речи и культуре поведения, к красоте и гармонии.	ЛР 24
Осуществление регулировки и испытание отдельных механизмов локомотива	ЛР 25
Выполнение демонтажа и монтажа отдельных приборов пневматической системы локомотива.	ЛР 26
Определение соответствия технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов.	ЛР 27
Обеспечение управления системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями.	ЛР 28
Осуществлять основные виды работ по эксплуатации локомотива.	ЛР 29
Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	ЛР 30
Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.	ЛР 31
Проявлять доброжелательность к окружающим, деликатность, чувство такта и готовность оказать услугу каждому кто в ней нуждается.	ЛР 32

2.2. Требования к результатам освоения производственной практики

В рамках видов деятельности по результатам производственной практики обучающийся должен освоить:

1. *Вид профессиональной деятельности:* техническое обслуживание и ремонт локомотива (электровоз):

иметь практический опыт:

разборки вспомогательных частей ремонтируемого объекта локомотива; соединения узлов;

уметь:

осуществлять демонтаж и монтаж отдельных приборов пневматической системы; проверять действие пневматического оборудования; осуществлять регулировку и испытание отдельных механизмов;

знать:

устройство, назначение и взаимодействие основных узлов ремонтируемых объектов локомотива; виды соединений и деталей узлов; технические условия на регулировку и испытание отдельных механизмов.

2. *Вид профессиональной деятельности:* управление и техническая эксплуатация локомотива (электровоз) под руководством машиниста:

иметь практический опыт:

эксплуатации локомотива и обеспечения безопасности движения поездов;

уметь:

определять конструктивные особенности узлов и деталей подвижного состава; выполнять основные виды работ по эксплуатации локомотива;

управлять системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями;

определять соответствие технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов;

знать:

конструкцию, принцип действия и технические характеристики оборудования подвижного состава;

правила эксплуатации и управления локомотивом;

нормативные документы по обеспечению безопасности движения поездов.

3. *Общие компетенции.*

ОК 01 *Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.*

уметь:

распознавать задачу и/или проблему в профессиональной. социальной значимости будущей профессии, анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы;

составлять план действия; определять необходимые ресурсы;

владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовывать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)

знать:

актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте; алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности

ОК 02 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем

уметь:

определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования

знать:

содержание актуальной нормативно-правовой документации; современная научная и профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования

ОК 03 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы

уметь:

принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

-самоанализ и коррекция результатов собственной работы;

-правильность оформления документации;

знать:

представление за последствия некачественное и несвоевременное выполненные работы

ОК 04 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

уметь:

определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска

знать:

номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации

ОК 05 *Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.*

уметь:

применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение

знать:

современные средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности

ОК 06 *Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.*

уметь:

применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение

знать:

современные средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности

ОК 07 *Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).*

уметь:

Демонстрировать готовность к исполнению воинской обязанности с применением полученных профессиональных знаний.

знать:

Сущность гражданско-патриотической позиции

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план производственной практики

Производственная практика реализуется по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО и ППКРС.

Тематический план производственной практики

№ п/п	Наименование профессионального модуля	Объём времени, отводимый на практику(час\неделя)
1	Техническое обслуживание и ремонт локомотива (электровоз)	576 часов/16 недель
2	Управление и техническая эксплуатация локомотива (электровоз) под руководством машиниста	756 часов/21 неделя
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта		
	ИТОГО:	1332 часа/37 недель

3.2. Структура и содержание производственной практики

Содержание всех этапов производственной практики определяется требованиями к умениям и практическому опыту по каждому из профессиональных модулей ОПОП СПО (далее - профессиональный модуль) в соответствии с ФГОС СПО, программой производственной практики.

Содержание всех этапов производственной практики должно обеспечивать обоснованную последовательность формирования у обучающихся системы умений, целостной профессиональной деятельности и практического опыта в соответствии с требованиями ФГОС СПО.

Общая трудоёмкость производственной практики составляет 1332 часа.

Для характеристики уровня освоения профессиональной деятельности используются следующие обозначения:

- 1** – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
- 2** – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);
- 3** – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

Распределение общей трудоёмкости производственной практики и уровень освоения

Наименование разделов и тем производственной практики	Содержание учебного материала	ЛР	Объём часов	Уровень освоения
1	2		3	4
ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт локомотива (электровоз)				
1. Знакомство с предприятием. Инструктаж по охране труда и технике безопасности на предприятии.	- знакомство с условиями и режимом работы слесаря по ремонту подвижного состава. - изучение инструкций по ОТ и ТБ на ж\д - сдача инструктажа по ОТ и ТБ	13-27, 30-32	6	1
2. Выполнение демонтажа подкузовного оборудования и элементов систем охлаждения электрических приводов.	инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. - Демонтаж подкузовного оборудования. - Демонтаж элементов систем охлаждения электрических приводов.		6	3
3-4. Выполнение ремонта кузова.	инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. - Подъём кузова, выкатка тележек. Проверка рамы. Осмотр крепления элементов рамы смена болтов, заклёпка трещин		12	3
5. Выполнение ремонта колесных пар.	инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. - Разборка и сборка колёсных пар. Обточка колёсных пар. - Выявление неисправностей с установленными размерами и допусками. Разборка и ремонт буксовых узлов.		6	3
6. Выполнение ремонта тележек.	инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. - Разборка и сборка тележек. - Выкатка, разборка и подкатка тележек. - Ремонт и сборка рессорного подвешивания, люлечного подвешивания, гасителей колебаний.		6	3
7-8. Выполнение ремонта автосцепных приборов	инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. - Ремонт фрикционных аппаратов, автосцепки механизма СА-3. - Картер и блок цилиндров: определение ослабевших болтов, шпилек в процессе работы, их замена и крепление. - Очистка масляных и водяных полостей. Очистка цилиндрических втулок.		12	

9..Выполнение ремонта опор и рамы.	инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. -Ремонт опор. Разделка трещин под заварку. - Проверка и ремонт рамы.		6	3
10-11. Выполнение ремонта вспомогательных машин и тяговых электродвигателей электровоза	инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. -Картер и блок цилиндров: определение ослабевших болтов, шпилек, их замена и крепление. -Очистка масляных и водяных полостей. Очистка цилиндрических втулок. -Подготовка болтов и цилиндрических втулок к опрессовке и участие в их опрессовке.		12	3
12.Выполнение ремонта трансформаторов и выпрямительных установок электровоза	инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. -Ремонт трансформатора. -Очистка трансформатора. -Осмотр трансформатора. -Выемка керна. -Осмотр обмоток и их крепление. -Ремонт системы охлаждения. -Ремонт масляных насосов. -Ремонт выпрямительных установок. -Очистка и осмотр выпрямительных установок. -Проверка и ремонт защитных устройств. - Испытание после ремонта. - Участие в постановке трансформатора на локомотив.		6	3
13-14.Выполнение ремонта электрической аппаратуры электровоза	инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. - Дефектовка, разборка, ремонт, сборка и снятие характеристики токоприёмника. -Переборка и ремонт трубчатых сопротивлений индуктивных шунтов и электропечей. - Ревизия, ремонт и испытание главного трансформатора, реакторов, дросселей. -Проверка состояния полупроводниковых выпрямителей и		12	3

	<p>силовой цепи в цепи управления.</p> <ul style="list-style-type: none"> -Дефектовка, разборка, ремонт, сборка и испытание аппаратуры защиты: главного выключателя, автомата вспомогательных цепей, тепловых и промежуточных реле и других аппаратов, а также плавких предохранителей. Ревизия разрядников. -Очистка аппаратов и их деталей от пыли и нагара. Замена негодных крепёжных деталей. Ремонт и зачистка контакторов. Замена и ремонт проводов, шунтов и их выводов. - Восстановление повреждённой изоляции стоек панелей проводов. -Разборка пневматических приводов, прожировка манжет, сборка, испытание и устранение утечек воздуха. -Сборка электрических аппаратов. Смазка деталей и узлов аппарата. -Ремонт электроизмерительных приборов, скоростемеров, сопротивлений и предохранителей. -Ремонт аппаратуры освещения и соединительных устройств цепей управления пакетных выключателей. -Подготовка электрических аппаратов для работы в зимних условиях. 			
<p>15-16.Выполнение ремонта автотормозного и пневматического оборудования</p>	<p>инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда.</p> <ul style="list-style-type: none"> -Разборка компрессора. Осмотр и измерение цилиндров, поршней, коленчатого вала. Разделка трещин на картере под заварку. -Замена подшипников, ремонт и сборка сальниковых уплотнений. Замена поршневых колец. -Разборка клапанной коробки. -Разборка, ремонт, сборка и испытание масляного насоса. -Разборка, ремонт и сборка регулятора давления. -Очистка и ремонт холодильников, коллекторов и воздушных фильтров. -Сборка коллекторов. -Разборка, промывка деталей кранов (кран машиниста, 	<p>13-27, 30-32</p>	<p>12</p>	<p>3</p>

	<p>разобщительных, концевых) и ремонт кранов.</p> <ul style="list-style-type: none"> -Сборка кранов. -Разборка, очистка и сборка маслоотделителей и фильтров. -Ремонт соединений воздухопровода и устранение утечек сжатого воздуха. 			
17.Выполнение ремонта аккумуляторных батарей	<p>инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда.</p> <ul style="list-style-type: none"> -Ремонт аккумуляторных батарей. Снятие аккумуляторной батареи с локомотива. Разборка элементов батареи. Промывка, осмотр и ремонт пластин. Промывка и ремонт сосудов. -Смена и ремонт перемычек. Сборка элементов. Лечебный разряд аккумуляторной батареи 	13-27, 30-32	6	3
18.Выполнение регулировки работы кузовных частей локомотива.	<p>инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда.</p> <ul style="list-style-type: none"> -Регулировка, замеры тележек, рамы, опор, форсунок, карданных валов. - регулировка работы буксовых узлов. 		6	3
19-20.Выполнение регулировки работы автосцепных приборов.	<p>инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда.</p> <ul style="list-style-type: none"> -Регулировка работы фрикционных аппаратов, автосцепки механизма СА-3. -Картер и блок цилиндров: определение ослабевших болтов, шпилек в процессе работы, их замена и крепление. -Очистка масляных и водяных полостей. Очистка цилиндрических втулок. -Регулировка работы втулок, блока цилиндров и коленчатого вала.. 		12	3
21-22.Выполнение регулировки работы редуктора скоростемера и привода скоростемера.	<p>Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда</p> <ul style="list-style-type: none"> -регулировка работы редуктора скоростемера -регулировка работы привода скоростемера. 		12	
23-24.Выполнение регулировки работы вспомогательных машин и тяговых электродвигателей.	<p>инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда.</p> <ul style="list-style-type: none"> -Клиноременные передачи: регулировка натяжения ремней. Пригонка посадочных поверхностей на валу. -Осмотр и регулировка фрикционных муфт, редукторов, элементов зацепления. - Осмотр насосов, гидромеханического редуктора и 		12	3

	<p>трубопроводов. Регулировка их работы.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Регулировка работы тяговых электродвигателей: вспомогательных машин, подшипниковых узлов ТЭД, проверка состояния изоляции. - Регулировка работы асинхронного двигателя. 			
25..Выполнение испытаний трансформаторов и выпрямительных установок.	<p>инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Испытание трансформаторов - Испытание выпрямительных установок. -Регулировка работы системы охлаждения, масляных насосов, выпрямительных установок. 	13-27, 30-32	6	3
26.Выполнение регулировки работы электрической аппаратуры.	<p>инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Регулировка и снятие характеристики токоприёмника. -Регулировка работы аппаратуры защиты: главного выключателя, автомата вспомогательных цепей, тепловых и промежуточных реле и других аппаратов. -Испытание разрядников. -Регулировка пневматических приводов. - Регулировка контактной системы электрических аппаратов, электроизмерительных приборов скоростемеров. 		6	3
27.Выполнение регулировки работы автотормозного пневматического оборудования	<p>инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда.</p> <ul style="list-style-type: none"> -Регулировка работы компрессора, клапанных коробок, масляного насоса, регулятора давления. -Осмотр и регулировка работы кранов машиниста усл №395, вспомогательного тормоза усл.№254. -Гидравлические испытания резервуаров -регулировка работы водяных и масляных секций холодильников и теплообменников. - Регулировка работы жалюзи холодильника и их привода. 		6	3

28.Выполнение проверки и испытания холодильников и маслоотделителей локомотива.	инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. - проверка холодильников -испытание холодильников -проверка и испытание маслоотделителей локомотива	13-27, 30-32	6	3
29..Выполнение испытаний электрических машин и аккумуляторных батарей.	- Освидетельствование подшипниковых щитов и подшипников. -Регулировка и испытание главного генератора на локомотиве. -Регулировка и испытание тяговых электродвигателей. -Испытание вспомогательных электрических машин. - Испытание аккумуляторных батарей.		6	3
30.Выполнение проверки и испытание электрической схемы локомотива	инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. - Проверка и испытание электрической схемы локомотива. - Проверка сопротивления изоляции силовой и вспомогательных цепей на корпус.		6	3
31.Выполнение работ на основе технологической документации применяемой на производстве.	Инструктаж по ОТ и ТБ . Выполнение работ на основе технологической документации в соответствии с требованиями и инструкциями.		6	3
32.Выполнение работ в качестве слесаря в составе комплексной бригады по ремонту локомотива(электровоза)	Инструктаж по ОТ и ТБ. Работа в комплексной бригаде в качестве слесаря по ремонту локомотива(ученик).		6	3
33.Выполнение осмотра механической части, устранение дефектов	Инструктаж по ОТ и ТБ . - осмотр механической части - определение дефектов - устранение дефектов		6	3
34.Регулировка тормозной рычажной передачи	Инструктаж по ОТ и ТБ . - осмотр тормозной рычажной передачи - определение дефектов - регулировка работы		6	3
35.Осмотр тяговых двигателей и вспомогательных электрических машин, притирка и замена щёток.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -осмотр тяговых двигателей -осмотр вспомогательных электрических машин - притирка и замена щеток		6	3

36. Осмотр аппаратуры ВВК, замена и зачистка контактов у контакторов, проверка надёжности крепления кабелей и проводов.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - осмотр аппаратуры ВВК, - замена и зачистка контактов у контакторов - проверка надёжности крепления кабелей и проводов		6	3
37. Осмотр крышевого оборудования, замена контактных полозов, замена гибких медных шунтов.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - осмотр крышевого оборудования - замена контактных полозов - замена гибких медных шунтов		6	3
38. Проверка состояния токоприёмников, восстановление графитной смазки.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - проверка состояния токоприёмников - восстановление графитной смазки.		6	3
39. Замена элементов рессорного подвешивания.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - определение дефектов - замена элементов рессорного подвешивания		6	3
40. Осмотр токоотводящих устройств.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - осмотр токоотводящих устройств. - определение дефектов - устранение дефектов		6	3
41. Осмотр буксового узла.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - осмотр буксового узла - определение дефектов - устранение дефектов		6	3
42. Осмотр контролеров машиниста, состояния их блокировочных элементов.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - осмотр контролеров машиниста, состояния их блокировочных элементов - определение дефектов - устранение дефектов		6	3
43. Снятие и установка концевых и разобщительных кранов, воздушных кранов, песочниц.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - снятие и установка концевых и разобщительных кранов, воздушных кранов, песочниц - определение дефектов - устранение дефектов		6	3

44.Снятие и установка манометров.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - снятие и установка манометров. - определение исправности манометра		6	3
45.Ремонт и сборка рессорного подвешивания.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - ремонт и сборка люлечного и рессорного подвешивания.		6	3
46-47.Снятие и установка фрикционных аппаратов автосцепки.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -снятие фрикционных аппаратов автосцепки - установка фрикционных аппаратов автосцепки		12	3
48.Выполнение ремонта и испытания тележек.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -ремонт тележек. - испытания тележек.		6	3
49.Снятие, осмотр контроллера главного.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -снятие контроллера главного. - осмотр контроллера главного. - определение дефектов -устранение дефектов		6	3
50-51.Замена, ремонт труб воздухопроводов управления, устранения утечек воздуха в воздухопроводе.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -замена труб воздухопроводов управления. - ремонт труб воздухопроводов управления - устранения утечек воздуха в воздухопроводе.		12	3
52-53.Дефектовка, разборка, ремонт, сборка, регулировка и испытание главного контроллера.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -дефектовка главного контроллера. - разборка главного контроллера. - ремонт, сборка, регулировка, и испытание главного контроллера. - сборка главного контроллера. - регулировка и испытание главного контроллера.		12	3
54.Ремонт щёткодержателей.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - определение дефектов щеткодержателей. -устранение дефектов		6	3
55.Замена и притирка щёток.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - определение дефектов щеток - замена и притирка щёток.		6	3

56.Ремонт аккумуляторных батарей.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - определение дефектов аккумуляторных батарей -устранение дефектов		6	3
57.Снятие аккумуляторной батареи с локомотива.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -снятие аккумуляторной батареи с локомотива.		6	3
58.Разборка и сборка элементов батареи.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - определение дефектов -разборка элементов батареи. -устранение дефектов - сборка элементов батареи.		6	3
59.Испытание соединительных рукавов.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - испытание соединительных рукавов. - определение дефектов -устранение дефектов		6	3
60.Очистка, пропарка, промывка, наружный осмотр резервуаров.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - наружный осмотр резервуаров. - очистка, пропарка, промывка резервуаров.		6	3
61.Выполнение гидравлических испытаний резервуаров.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - выполнение гидравлических испытаний резервуаров		6	3
62.Испытание автотормозного оборудования.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -испытание автотормозного оборудования. - определение дефектов -устранение дефектов		6	3
63-64.Ремонт якоря; очистка, осмотр и проверка изоляции обмоток, пайка петушков, ремонт вала.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - ремонт якоря - очистка, осмотр и проверка изоляции обмоток - пайка петушков - ремонт вала.		12	3
65.Сборка и испытание электрических машин.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -сборка и испытание электрических машин. - определение дефектов -устранение дефектов		6	3

66-67.Дефектовка, разборка, ремонт, сборка, регулировка и испытание электропневматических контакторов.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -дефектовка - разборка и ремонт - сборка - регулировка и испытание электропневматических контакторов.	13-27, 30-32	12	3
68-69.Дефектовка, разборка, ремонт, сборка, регулировка и испытание реверсоров и отключателей.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -дефектовка - разборка и ремонт - сборка - регулировка и испытание реверсоров и отключателей.		12	3
70-71.Снятие и установка регуляторов давления.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -снятие регуляторов давления.. - определение дефектов -устранение дефектов -установка регуляторов давления..		12	3
72-73..Снятие и установка клапанов тормозного оборудования	Инструктаж по ОТ и ТБ . -снятие клапанов тормозного оборудования - определение дефектов -устранение дефектов - установка клапанов тормозного оборудования		12	3
74-75.Снятие и установка пневматического оборудования	Инструктаж по ОТ и ТБ . -снятие пневматического оборудования - определение дефектов -устранение дефектов - установка пневматического оборудования		12	3
76.Проверка надёжности крепления подводящих проводов.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - осмотр крепления подводящих проводов. - определение дефектов -устранение дефектов		6	3
77.Проверка зазоров и состояния моторно-осевых подшипников.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -проверка зазоров и состояния моторно-осевых подшипников. - определение дефектов -устранение дефектов		6	3

78-79.Выполнение ремонта, испытания и регулировки работы электродвигателя П11М, ДНК 1\50	Инструктаж по ОТ и ТБ . -выполнение ремонта электродвигателя П11М ДНК 1\50 -выполнение испытания и регулировки работы электродвигателя П11М ДНК 1\50		12	3
80-81.Выполнение ремонта, испытания и регулировки работы электродвигателя ДВ75; ЦХЛ-3.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -выполнение ремонта электродвигателя ДВ75; ЦХЛ-3; -выполнение ремонта электродвигателя ДВ75; ЦХЛ-3;		12	3
82-83.Выполнение ремонта, испытания и регулировки работы электродвигателя 4 ТТ-63\10	Инструктаж по ОТ и ТБ . -выполнение ремонта электродвигателя 4 ТТ-63\10 -выполнение испытания и регулировки работы электродвигателя 4 ТТ-63\10		12	3
84-85.Выполнение ремонта, испытания и регулировки работы электродвигателя АЭ 92-402.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -выполнение ремонта электродвигателя АЭ 92-402. -выполнение испытания и регулировки работы электродвигателя АЭ 92-402.		12	3
86-87.Выполнение ремонта и испытания выпрямительной установки возбуждения.(ВУВ)	Инструктаж по ОТ и ТБ . -выполнение ремонта выпрямительной установки возбуждения.(ВУВ) -выполнение испытания выпрямительной установки возбуждения.(ВУВ)		12	3
88-89.Выполнение ремонта, испытания и регулировки работы фазорасщепителя НБ455А.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -выполнение ремонта фазорасщепителя НБ455А. -выполнение испытания и регулировки работы фазорасщепителя НБ455А.		12	3
90-91.Выполнение ремонта и регулировки работы переходного реактора ПРА- 48.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -выполнение ремонта переходного реактора ПРА- 48. -выполнение регулировки работы переходного реактора ПРА- 48.		12	3
92-93.полнение ремонта и регулировки работы сглаживающего реактора РС- 53.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -выполнение ремонта сглаживающего реактора РС- 53. -выполнение регулировки работы сглаживающего реактора РС- 53.		12	3
94-95..Выполнение ремонта, испытания и регулировки работы индуктивного шунта ИШ-95, дросселей ДС-1,3,51; Д-81.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -выполнение ремонта индуктивного шунта ИШ-95 -выполнение испытания и регулировки работы индуктивного	13-27,	12	3

	шунта ИШ-95 -выполнение ремонта, испытания и регулировки работы дросселей ДС-1,3,51; Д-81.	30-32		
96.Дифференцированный зачет	Комплексное выполнение работ в качестве слесаря подвижного состава		6	3
	Всего		576	
Наименование разделов и тем производственной практики	Содержание учебного материала		Объём часов	Уровень освоения
1	2		3	4
ПМ.02 Управление и техническая эксплуатация локомотива (электровоз) под руководством машиниста				
1. Общее знакомство с электровозом и бригадой.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - Знакомство с электровозом ВЛ80С. - Знакомство с электровозом ЭП1М. - Знакомство с членами бригад электровозов.	13-32	6	3
2.Выполнение экипировки электровоза.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - Выполнение экипировки электровоза в соответствии с распоряжениями машиниста и техническим регламентом.		6	3
3.Выполнение подготовки электровоза к рейсу.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -Выполнение подготовки электровоза к рейсу.		6	3
4.Выполнение осмотра крана машиниста к приемке электровоза.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -Осмотр крана машиниста к приемке.		6	3
5. Заполнение технической документации при приемке \ сдаче электровоза.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -Заполнение технической документации при приемке электровоза -Заполнение технической документации при сдаче электровоза.	13-32	6	3
6. Выполнение подготовки электровоза к сдаче.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - Подготовка электровоза к сдаче.		6	3
7. Сдача электровоза на станционных путях.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -Сдача электровоза на станционных путях.		6	3

8. Сдача электровоза в депо.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -Сдача электровоза в депо.		6	3
9. Запуск расщепителя фаз электровоза.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - Запуск расщепителя фаз электровоза.		6	3
10.Запуск моторвентилятора электровоза	Инструктаж по ОТ и ТБ . -Запуск моторвентилятора электровоза		6	3
11.Запуск моторкомпрессора электровоза	Инструктаж по ОТ и ТБ . -Запуск моторкомпрессора электровоза		6	3
12.Запуск маслонасоса электровоза.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -Запуск маслонасоса электровоза.		6	3
13.Подход к составу, прицепка, отцепка электровоза.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -Подход к составу, прицепка, отцепка электровоза.		6	3
14. Действия ЛБ при выезде электровоза из депо и подъезду к составу.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -Выезд электровоза из депо и подъезд к составу.		6	3
15.Опробование тормозов в пути следования.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -Опробование тормозов в пути следования.		6	3
16.Отправление поезда со станции.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -Отправление поезда со станции.		6	3
17.Ведение поезда по участку.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -Ведение поезда по участку.		6	3
18.Особенности вождения зимой.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -Приемы вождения зимой.		6	3
19.Сокращённое опробование тормозов.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -Сокращённое опробование тормозов.		6	3
20.Действия ЛБ при неисправности радиосвязи	Инструктаж по ОТ и ТБ . - Выполнение действий при неисправности радиосвязи		6	3
21.Обязанности и действия ЛБ электровоза в основном и обратном депо.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - Выполнение обязанностей и действий в основном и обратном депо.		6	3

22.Проверка состояния тяговых приборов механического, тормозного, электрического оборудования электровоза.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - Проверка состояния тяговых приборов механического, тормозного, электрического оборудования электровоза.		6	3
23.Подготовка электровоза к сдаче другой бригаде. Порядок сдачи. Т\Б при приемке и сдаче электровоза.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -Подготовка электровоза к сдаче другой бригаде. - Сдача электровоза.		6	3
24. Наблюдение за работой электровоза и показаниями сигналов при отправлении со станции.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -Наблюдение за работой электровоза и показаниями сигналов при отправлении со станции.		6	3
25. Наблюдение за работой кранов, вентиляй, РД в пути следования электровоза.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -Наблюдение за работой кранов, вентиляй, РД в пути следования электровоза.		6	3
26. Наблюдение за работой электровоза и показаниями сигналов при следовании по станции на проход.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -Наблюдение за работой электровоза и показаниями сигналов при следовании по станции на проход.		6	3
27. Наблюдение за работой электровоза и сигналами при следовании на станцию с остановкой.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - Наблюдение за работой электровоза и сигналами при следовании на станцию с остановкой.		6	3
28. Меры безопасности электровоза по переходу и при производстве маневровой работы.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - Движение электровоза по переходу с соблюдением мер безопасности. -Осуществление маневровой работы с соблюдением мер безопасности..		6	3
29. Действия ЛБ при обнаружении неисправностей механического оборудования электровоза.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - Выполнение действий при обнаружении неисправностей механического оборудования электровоза.		6	3
30. Действия ЛБ при обнаружении неисправностей пневматического оборудования электровоза.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - Выполнение действий при обнаружении неисправностей пневматического оборудования электровоза.		6	3

31. Действия ЛБ при обнаружении неисправностей электрического оборудования электровоза.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - Выполнение действий при обнаружении неисправностей электрического оборудования электровоза.	13-32	6	3
32. Действие бригады при снятии напряжения электровоза.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - Выполнение действий при снятии напряжения электровоза.		6	3
33. Действие бригады при неисправности крышевого оборудования электровоза	Инструктаж по ОТ и ТБ . - Выполнение действий при неисправности крышевого оборудования электровоза		6	3
34. Действие бригады при повреждении контактного провода электровоза.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - Выполнение действий при повреждении контактного провода электровоза.		6	3
35. Действие бригады при неисправности аккумуляторной батареи электровоза.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - Выполнение действий при неисправности аккумуляторной батареи электровоза.		6	3
36. Действия ЛБ при обнаружении неисправностей буксового узла электровоза.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - Выполнение действий при обнаружении неисправностей буксового узла электровоза.		6	3
37. Действия ЛБ при обнаружении неисправностей рессорного подвешивания электровоза.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - Выполнение действий при обнаружении неисправностей рессорного подвешивания электровоза.		6	3
38. Действия ЛБ при обнаружении неисправностей автосцепки электровоза.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - Выполнение действий при обнаружении неисправностей автосцепки электровоза.	13-32	6	3
39. Действия ЛБ при обнаружении неисправностей колесных пар.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - Выполнение действий при обнаружении неисправностей колесных пар.		6	3

40.Рабочее время и отдых локомотивных бригад.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - определение рабочего времени машиниста и помощника, определение времени отдыха.		6	
41. Проверка работы подачи песка, скоростемера, автостопа электровоза.	Инструктаж по ОТ и ТБ . -Проверка работы подачи песка. Проверка работы скоростемера, автостопа электровоза.		6	3
42.Обязанности ЛБ при проследовании станций.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - Выполнение действий при проследовании станций.		6	3
43.Обязанности ЛБ при встречном поезде.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - Выполнение действий при встречном поезде.		6	3
44.-124. Осуществление поездки в качестве помощника машиниста локомотива в составе ЛБ по заданному маршруту.	Инструктаж по ОТ и ТБ . - Выполнение поездок в качестве ученика помощника машиниста локомотива в составе ЛБ по заданному маршруту.		6	3
125. Действия ЛБ при возникновении на локомотиве чрезвычайной ситуации..	Инструктаж по ОТ и ТБ . Действия ЛБ при возникновении на локомотиве чрезвычайной ситуации.		6	3
126. Дифференцированный зачет.	Комплексное выполнение работ по движению электровоза		6	3
		Всего	756	
		Итого	1332	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к документации, необходимой для проведения практики:

Для проведения производственной практики в образовательной организации предусматривается следующая документация:

- график проведения практики;
- рабочая программа производственной практики;
- договоры образовательной организации с базовыми предприятиями и организациями;
- приказ о направлении обучающихся на практику, назначении руководителей практики от образовательной организации, закреплении обучающихся за базами практики;
- дневник практики обучающегося.

4.2. Требования к материально-техническому обеспечению

Программа производственной практики реализуется на базовых предприятиях согласно договора.

Базовыми предприятиями являются:

ПМ01 – ООО «ЛокоТех-Сервис». Сервисное локомотивное депо «Ртищево» филиала «Южный».

ПМ02 – Эксплуатационное локомотивное депо Юго-Восточной дирекции тяги – структурное подразделение Дирекции тяги_ филиал ОАО «РЖД».

4.3 Информационное обеспечение обучения. Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Мирошин Д. Г. Слесарное дело : учебное пособие для среднего профессионального образования – Москва: Издательство Юрайт, 2021 – электронный учебник <https://urait.ru/viewer/slesarnoe-delo-475488#page/6>
2. Елистратов А.В. Тормозные системы подвижного состава железных дорог: учебное пособие. – М.:ФГБУ ДПО «Учебно – методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2021
3. Инструкция по движению поездов и маневровой работе, по сигнализации на железнодорожном транспорте российской Федерации, Москва 2012

Дополнительные источники:

1. Положение о локомотивной бригаде ОАО РЖД № ЦТ-40 от 29.12.2005
2. ГОСТ 9238-83 Габариты приближения строений и подвижного состава железных дорог колеи 1520 (1524) мм
3. Регламент Типовой организации эксплуатационной работы и обеспечение безопасности движения поездов в локомотивном хозяйстве ОАО РЖД № ЦТЛ-16/2 от 12.08.2006

Периодические издания (отечественные журналы):

Журнал «Локомотив»

Интернет-ресурсы:

Официальный сайт ОАО "РЖД" - <http://rzd.ru/>

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

В результате освоения производственной практики, в рамках профессионального модуля обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачёта.

В период прохождения практики обучающимся ведётся дневник практики.

Формой отчётности обучающихся по производственной практике является **дневник практики, отчёт по практике, аттестационный лист, характеристика профессиональной деятельности.**

Отчёт отражает выполнение программы практики, заданий и поручений, полученных от руководителя практики от образовательной организации. Отчёт должен содержать анализ деятельности предприятия, выводы о приобретённых навыках, освоении профессиональных компетенций и возможности применения теоретических знаний, полученных при обучении.

В качестве приложения к дневнику практики обучающийся может оформить графические, аудио-, фото-, видео-, материалы, приложить наглядные образцы документов, подтверждающие практический опыт, полученный на практике.

По результатам практики руководителями практики от образовательной организации и от предприятия формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, а также характеристика профессиональной деятельности.

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики в процессе самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических работ.

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели результатов подготовки	Формы и методы контроля
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Уметь распознавать задачу и/или проблему в профессиональной. социальной значимости будущей профессии, анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составлять план действия; определять необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы

	<p>профессиональной и смежных сферах; реализовывать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)</p>	
<p>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.</p>	<p>Определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования</p>	<p>Наблюдение и экспертная оценка на практических занятиях при выполнении работ</p>
<p>ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</p>	<p>Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность. -самоанализ и коррекция результатов собственной работы; -правильность оформления документации</p>	<p>Наблюдение и экспертная оценка эффективности и правильности самоанализа принимаемых решений на производственной практике</p>
<p>ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач</p>	<p>Уметь определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска</p>	<p>Наблюдение и экспертная оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственной практике.</p>
<p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p>	<p>Умения применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение</p>	<p>Наблюдение и экспертная оценка на практических занятиях, при выполнении работ на производственной практике</p>
<p>ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.</p>	<p>Демонстрация умения организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности</p>	<p>Интерпретация результатов наблюдения за деятельностью обучающегося в ситуациях взаимодействия с коллегами.</p>
<p>ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).</p>	<p>Демонстрация готовности к исполнению воинской обязанности с применением полученных профессиональных знаний.</p>	<p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы. Своевременная постановка</p>

		на воинский учет. Справка о прохождении учебных сборов.
ПК1.1 Проверять взаимодействие узлов локомотива	Уметь выполнять разборку вспомогательных частей ремонтируемого объекта локомотива, соединения и взаимодействия узлов.	Наблюдение и оценка навыков подготовки рабочего места; навыков проверки взаимодействия основных и вспомогательных частей ремонтируемого объекта локомотива; соединения деталей и узлов.
ПК1.2 Производить монтаж , разборку, соединение и регулировку частей ремонтируемого объекта локомотива.	Уметь выполнять разборку вспомогательных частей ремонтируемого объекта локомотива, соединения и взаимодействия узлов. Осуществлять демонтаж и монтаж отдельных приборов пневматической системы. Проверять действие пневматического оборудования. Осуществлять регулировку и испытание отдельных механизмов.	Наблюдение и оценка навыков подготовки рабочего места; навыков выполнения монтажа , разборки, соединения и регулировку частей ремонтируемого объекта локомотива.
ПК 2.1 Осуществлять приемку и подготовку локомотива к рейсу.	Определять конструктивные особенности узлов и деталей подвижного состава; Выполнять основные виды работ по эксплуатации локомотива; Определять соответствие технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов	Наблюдение и оценка навыков выполнения приемки локомотива к рейсу, предоставление оформленной документации по приемке локомотива.
ПК 2.2 Обеспечивать управление локомотивом.	Выполнять основные виды работ по эксплуатации локомотива. Управлять системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями. Осуществлять эксплуатацию локомотива и обеспечивать безопасное движение поезда; выполнять контроль в пути следования состояния локомотива. Определять соответствие технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов.	Наблюдение и оценка навыков управления локомотивом с соблюдением правил безопасности движения поездов.
ПК 2.3 Осуществлять контроль работы устройств, узлов и агрегатов локомотива.	Определять конструктивные особенности узлов и деталей подвижного состава; Выполнять основные виды работ по эксплуатации локомотива; Определять соответствие технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов. Управлять системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями; Осуществлять эксплуатацию локомотива и обеспечивать безопасное движение поезда;	Наблюдение и оценка навыков работы обучающегося при выполнении контроля технического состояния оборудования.

	выполнять контроль в пути следования.	
--	---------------------------------------	--

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учётом результатов её прохождения, подтверждаемых документами соответствующих организаций.

Производственная практика является завершающим этапом освоения профессионального модуля по виду профессиональной деятельности.

Производственная практика завершается дифференцированным зачётом при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от образовательной организации и от учреждения (организации) об уровне освоения профессиональных компетенций; наличия положительной характеристики профессиональной деятельности организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики; полноты и своевременности представления дневника практики и отчёта о практике в соответствии с заданием на практику.

Результаты прохождения производственной практики представляются обучающимся в образовательную организацию и учитываются при прохождении государственной итоговой аттестации.

Обучающиеся, не прошедшие производственную практику или получившие отрицательную оценку, не допускаются к прохождению государственной итоговой аттестации.

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

Характеристика профессиональной деятельности обучающегося ГБПОУ СО «БПЛ» во время производственной практики.

1. _____, группа № _ по профессии

«Машинист локомотива», **слесарь по ремонту подвижного состава**

2. Место проведения практики (организация), наименование, юридический адрес:

3. Время проведения производственной практики с _____ по _____

4. Виды работ, выполненные обучающимся во время практики:

№ п/п	Профессиональные компетенции	Освоен/Не освоен
ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт локомотива (по видам)		
1.	Проверять взаимодействие узлов электровоза	
2.	Производить монтаж, разборку, соединение и регулировку работы частей ремонтируемого объекта электровоза	

5. Качество выполнения работ в соответствии с требованиями организации, в которой проходила практика

- Качество выполнения работ соответствует (не соответствует) требованиям

Дата:

Подписи руководителя практики,
ответственного лица организации

М.П.

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

Характеристика профессиональной деятельности обучающегося ГБПОУ СО «БПЛ» во время производственной практики.

1. _____, группа № _ по профессии

«Машинист локомотива», **Помощник машиниста электровоза**

2. Место проведения практики (организация), наименование, юридический адрес:

3. Время проведения производственной практики с _____ по _____

4. Виды работ, выполненные обучающимся во время практики:

№ п/п	Профессиональные компетенции	Освоен/Не освоен
ПМ 02 Управление и техническая эксплуатация локомотива (электровоза) под руководством машиниста		
1.	Осуществлять приемку и подготовку электровоза к рейсу	
2.	Обеспечивать управление электровоза	
3.	Осуществлять контроль работы устройств, узлов и агрегатов электровоза.	

5. Качество выполнения работ в соответствии с требованиями организации, в которой проходила практика

- Качество выполнения работ соответствует (не соответствует) требованиям

Дата:

Подписи руководителя практики,
ответственного лица организации

М.П.

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

Характеристика профессиональной деятельности обучающегося ГБПОУ СО «БПЛ» во время производственной практики.

1. _____, группа № _ по профессии «Машинист локомотива», **Слесарь по ремонту подвижного состава.**

2. Место проведения практики (организация), наименование, юридический адрес:

3. Время проведения производственной практики с _____ по _____

4. Виды работ, выполненные обучающимся во время практики:

№ п/п	Профессиональные компетенции	Освоен/Не освоен
ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт локомотива (по видам)		
1.	Проверять взаимодействие узлов локомотива	

2.	Производить монтаж, разборку, соединение и регулировку работы частей ремонтируемого объекта локомотива	

5. Качество выполнения работ в соответствии с требованиями организации, в которой проходила практика

- *Качество выполнения работ соответствует (не соответствует)требованиям*

Дата:

Подписи руководителя практики,
ответственного лица организации

М.П.

**Характеристика профессиональной деятельности обучающегося во время
производственной практики
ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт локомотива (по видам)**

1. ФИО обучающегося, № группы, профессия

2. Место проведения практики (организация), наименование, юридический адрес

3. Время проведения практики

4. Виды работ, выполненные обучающимся во время практики:

5. Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика. За время практики, обучающийся проявил личностные, деловые качества и продемонстрировал способности:

Заключение о выполнении программы практики и организаторских способностях практиканта:

Мастер производственного обучения _____ / _____ /

Руководитель практики от предприятия
_____ / _____ /

(Печать организации)

« ____ » _____ 201_ г.

**Характеристика профессиональной деятельности обучающегося во время
производственной практики
ПМ 02 Управление и техническая эксплуатация локомотива (по видам)
под руководством машиниста**

1. ФИО обучающегося, № группы, профессия

2. Место проведения практики (организация), наименование, юридический адрес

3. Время проведения практики

4. Виды работ, выполненные обучающимся во время практики:

5. Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика. За время практики, обучающийся проявил личностные, деловые качества и продемонстрировал способности:

Заключение о выполнении программы практики и организаторских способностях практиканта:

Мастер производственного обучения _____ / _____ /

Руководитель практики от предприятия
_____ / _____ /

(Печать организации)

« ____ » _____ 201_ г.

